

załącznik nr 1 do Regulaminu Organizacyjnego

Klubu Senior+ w Świątnikach Górnych z siedzibą w Ochojnie

**Formularz – Deklaracja uczestnictwa w Klubie Senior+**

Nr formularza…………………………………

(na podstawie kolejności zgłoszeń)

|  |
| --- |
| **Dane osobowe:** |
| Imię |  |
| Nazwisko |  |
| Data urodzenia |  | PESEL |  |
| Adres zameldowania |  |
| Numer telefonu kontaktowego |  | Adres poczty elektronicznej |  |
| Płeć |  |
| Aktywność zawodowa |  | Aktywny/na |  | Nieaktywny/na |
| Osoba z niepełnosprawnością |  | Tak |  | Nie |
| Osoba z trudnościami w poruszaniu się |  | Tak |  | Nie |
| **W ramach Klubu „Senior+” chcę brać udział w:** |
| Zajęciach edukacyjnych |  | Tak |  | Nie |
| Zajęciach kulturalnych |  | Tak |  | Nie |
| Zajęciach sportowo-rekreacyjnych |  | Tak |  | Nie |
| Ruchu samopomocy |  | Tak |  | Nie |
| Innych (jakich?) |
| Deklaruję udział w Klubie „Senior+” |  | Raz w tygodniu |
|  | Dwa razy w tygodniu |
|  | Trzy razy w tygodniu |
| Czy bierze Pan/Pani udział w działaniach na rzecz seniorów organizowanych w Gminie Świątniki Górne? |  | Tak – podać jakie |  | Nie |
|  |  |
| Podstawowe źródło utrzymania (podkreślić) | - emerytura ZUS | - renta ZUS | - świadczenia z pomocy społecznej |
| - emerytura KRUS | - renta KRUS | - inne lub brak |

****

**Niniejszym oświadczam, że:**

1. Wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych przez Klub Senior+,
2. Dane osobowe weryfikowane są w trakcie przyjmowania niniejszej Deklaracji na podstawie dokumentu tożsamości osoby składającej Deklarację.
3. W sytuacji udziału w zajęciach ruchowych i sportowo – rekreacyjnych zobowiązuje się przedłożyć zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do uczestnictwa w tych zajęciach.

………………………………… ……………………………………..

 (Miejscowość i data) (Czytelny podpis)

***Zadanie współfinansowane jest ze środków Ministerstwa Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej w ramach Programu Wieloletniego „Senior+” na lata 2021-2025, edycja 2023 oraz ze środków własnych Gminy Świątniki Górne.***

***Klub współfinansowany w ramach Programu wieloletniego „SENIOR+” na lata 2021-2025***